

ADABEY KIMYA A.Ş.

SIZDIRMAZ

CONTALAMA

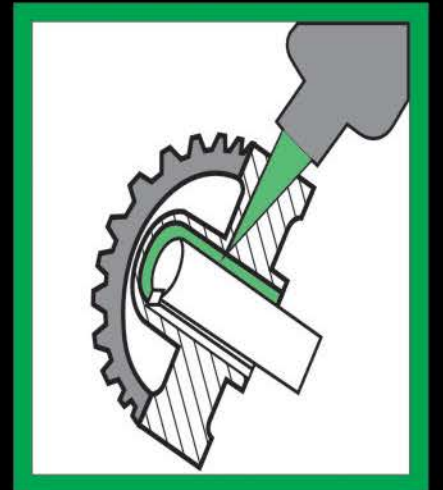
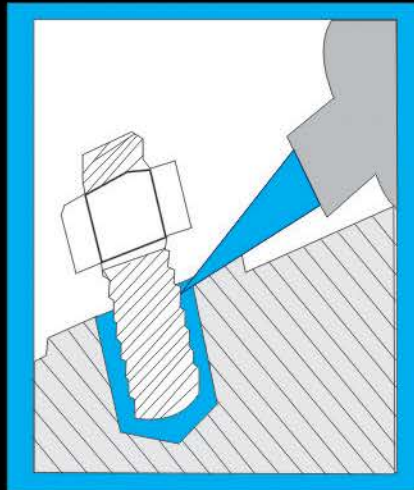
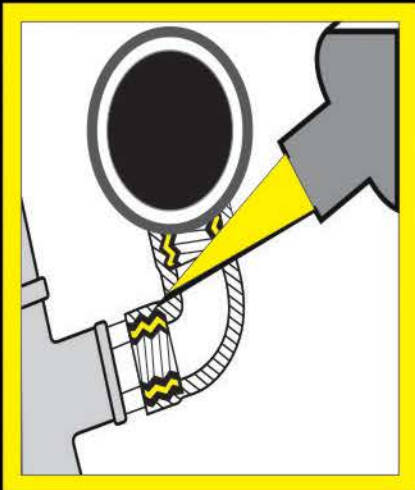
SIKI GEÇME

KİLİTLEME

YIKAMA

KORUMA

TESİSAT DÜNYASININ GÜÇLÜ EKİPMANLARI



HAKKIMIZDA

Adabey Kimya A.Ş. doğalgaz sektöründe 21 yıllık tecrübesi ile Ankara'da faaliyet göstermektedir. Kimyasal ve özellikle polimer üreticisi olup bunun yanında doğalgaz sızdırmazlık elemanı bileşenleri konusunda kalitesini her zaman kanıtlamış konumdadır.

Anaerobik sızdırmazlık elemanı Türkiye'de ilk ve tek üreticisidir.

Adabey Kimya A.Ş. , müşterileri sadece Türkiye'de olmakla sınırlı değildir.

Balkan ve Orta Doğu bölgelerine hem lokal stoktan hem de serbest bölgeden malzeme tedarik etmektedir. Deneyimli ve kalifiye satış gücüyle müşterilerine gelişen teknoloji ve ürünler hakkında doğru bilgiyi sağlamaktadır.

Adabey Kimya A.Ş. müşterilerinin ihtiyacı olan özel üretimleri yapabilecek araştırma ve geliştirme laboratuvarına ve teknik ekibe sahiptir.

KALİTE POLİTİKAMIZ

Kimya sektöründe müşterilerine en hızlı ve doğru çözümler bulan bir iş ortağıdır.

Genelde Kimyasal Maddelerde, özelde Polimer konusunda olmak üzere, müşterilerimizin üretimlerinde işlerini kolaylaştıracak, kalitelerini artıracak ve maliyetlerini düşürecek, çözümler getirmek üzere, araştırma, üretime uyumlaştırma, dış alım, üretim ve ihracat faaliyetlerini yürütürüz. Çalışmalarımızda, ana hedeflerimize ulaşmak için; iç ve dış müşterilerimiz ile, bir takım olmanın önem ve değerine inanırız. Araştırma, sürekli gelişim, ürünlerimizin kalitesine verdiğimiz önem, müşterilerimizin güvenliği, güvenilirlik, insan ve çevre sağlığı, açık iletişim, hızlı, zamanında ve güler yüzlü hizmet vazgeçmeyeceğimiz değerlerimizdir.

ÜRÜNLERİMİZ



*DOĞALGAZ ÜRÜNLERİ

*ADALOCK 503	3
*ADALOCK 581	4
*STARLOCK	5
*STEEL WHITE-DOĞALGAZ MACUNU	6
*ADALOCK 66 TEFLONLU SIZDIRMAZLIK İPİ	5

*TESİSAT GRUBU

*ADAPAK	8
*ADACOR	9
*ADACOR-AL	9
*TERMODON	11
*ADACUT	10
*STEEL PINK	7

*ENDÜSTRİYEL GRUBU

*VİDA SABİTLEME

*ADALOCK 430	13
*ADALOCK 700	13
*ADALOCK 720	13

*SİKİ GEÇME

*ADALOCK 200	12
*ADALOCK 380	12
*ADALOCK 800	12

*SIZDIRMAZLIK

*ADALOCK 540	14
*ADALOCK 570	14

ADALOCK 503-SIVI CONTA

TS EN 751 - 1'e sınıf H'a uygun olarak üretilmiştir. -55 °C den +150 °C ye kadar kimyasal gaz, LPG (gaz hali), metan, hidrokarbon, yağ, benzin, su, hava vb. ürünlerin hidrolik birleşme yerleri için sökülebilir anaerobik yapıştırıcı.

ADALOCK 503 oksijensiz ortamda dişli bağlantıların sabitlenmesi ve sızdırmazlıkların sağlanması için üretilmiştir. **ADALOCK 503** tek kompedantlı oksijensiz ortamda çalışan bir yapıştırıcıdır. Metal yüzeyler arasına süratle nüfüs ederek orta mukavemet sağlar.

- 1.İdeal doldurma aralığı 0.25 mm dir.
- 2.Oda sıcaklığında maksimum mukavemet sağlar.
- 3.Dişli bağlantılar şaftların sabitlemelerinde kullanılır.
4. 0.25 mm aralığa kadar, kullanımında sızdırmazlık ve vida sabitleme özelliği vardır.

Talimatlar:

1. Uygulamayı yapacağınız parçaların temiz olmasını sağlayarak ADALOCK 503 den maksimum verim alabilirsiniz.
2. Aktivatörler kullanarak kürlenme hızını arttırabilirsiniz.
3. Dişli parçalarda yüzeylerin iyi kaplanmış olmasına dikkat ediniz.
4. Dişli parçalarda dişli yüzeye yay şeklinde sürünüz.
5. Sıcaklık kürlenme hızını arttırır.
6. Parçalar yeterli mukavemeti sağlayana kadar zorlanmamalıdır
- 7-Mavi renktedir.



ADALOCK 503

	Test Basıncı	Süre
Doğalgaz Tesisatı	1 Bar	20-25 dk
Radyatör Vanası	1,5 Bar	35-40 dk
Kalorifer Tesisatı	3 Bar	60 dk
Yangın Tesisatı	5 Bar	2 saat
Tam Kürlenme Sonra	70 Bar	24 saat



ADALOCK 581-SIVI CONTA

TS EN 751 - 1'e sınıf H'a uygun olarak üretilmiştir. -55 °C den +150 °C ye kadar kimyasal gaz, LPG (gaz hali), metan, hidrokarbon, yağ, benzin, su, hava vb. ürünlerin hidrolik birleşme yerleri için sökülebilir anaerobik yapıştırıcı. ADALOCK 581 oksijensiz ortamda dişli bağlantıların sabitlenmesi ve sızdırmazlıkların sağlanması için üretilmiştir. ADALOCK 581 tek kompedantlı oksijensiz ortamda çalışan bir yapıştırıcıdır. Metal yüzeyler arasına süratle nüfüs ederek orta mukavemet sağlar.

1. İdeal doldurma aralığı 0.50 mm dir.
2. Oda sıcaklığında maksimum mukavemet sağlar.
3. Dişli bağlantılar şaftların sabitlemelerinde kullanılır.
4. 0.50 mm aralığa kadar, kullanımında sızdırmazlık ve vida sabitleme özelliği vardır.

Talimatlar:

1. Uygulamayı yapacağınız parçaların temiz olmasını sağlayarak ADALOCK 581 den maksimum verim alabilirsiniz.
2. Aktivatörler kullanarak kürlenme hızını arttırabilirsiniz.
3. Dişli parçalarda yüzeylerin iyi kaplanmış olmasına dikkat ediniz.
4. Dişli parçalarda dişli yüzeye yay şeklinde sürünüz.
5. Sıcaklık kürlenme hızını arttırır.
6. Parçalar yeterli mukavemeti sağlayana kadar zorlanmamalıdır
- 7- Sarı renktedir.



ADALOCK 581

	Test Basıncı	Süre
Doğalgaz Tesisatı	1 Bar	25-30 dk.
Radyatör Vanası	1,5 Bar	60-65 dk.
Kalorifer Tesisatı	3 Bar	75-80 dk
Yangın Tesisatı	5 Bar	2 Saat
Tam Kürlenme	100 Bar	24 Saat Sonra



Starlock-SIVI CONTA

TS EN 751 - 1'e sınıf H'a uygun olarak üretilmiştir. -55 °C den +150 °C ye kadar kimyasal gaz, LPG (gaz hali), metan, hidrokarbon, yağ, benzin, su, hava vb. ürünlerin hidrolik birleşme yerleri için sökülebilir anaerobik yapıştırıcı.

STARLOCK oksijensiz ortamda dişli bağlantıların sabitlenmesi ve sızdırmazlıkların sağlanması için üretilmiştir. STARLOCK tek kompedantlı oksijensiz ortamda çalışan bir yapıştırıcıdır. Metal yüzeyler arasına süratle nüfus ederek orta mukavemet sağlar.

1. İdeal doldurma aralığı 0.25 mm dir.
2. Oda sıcaklığında maksimum mukavemet sağlar.
3. Dişli bağlantılar şaftların sabitlemelerinde kullanılır.
4. 0.25 mm aralığa kadar, kullanımında sızdırmazlık ve vida sabitleme özelliği vardır.

Talimatlar:

1. Uygulamayı yapacağınız parçaların temiz olmasını sağlayarak STARLOCK den maksimum verim alabilirsiniz.
2. Aktivatörler kullanarak kürlenme hızını arttırabilirsiniz.
3. Dişli parçalarda yüzeylerin iyi kaplanmış olmasına dikkat ediniz.
4. Dişli parçalarda diş yüzeye yay şeklinde sürünüz.
5. Sıcaklık kürlenme hızını artırır.
6. Parçalar yeterli mukavemeti sağlayana kadar zorlanmamalıdır
- 7-Mavi renktedir.



ADALOCK 66-BORU VE DIŞLI SIZDIRMAZLIK İPİ

TS EN 751 - 2'e sınıf H'a uygun olarak üretilmiştir. -50 °C den +130 °C ye kadar kimyasal gaz, LPG (gaz hali), metan, hidrokarbon, yağ, benzin, su, hava vb. ürünlerin hidrolik birleşme yerleri için kullanılan sızdırmazlık elemanıdır. Boru ve Dişli Sızdırmazlık İpi - hızlı tam basınç sızdırmazlığı. Güvenilir şekilde yeniden ayarlama yapılmasını sağlar. ADALOCK 66, metal ve plastik boru ve bağlantı elemanlarının kilitlenmesi ve sızdırmazlığının sağlanması için tasarlanmıştır. Kürlenme süresi gerektirmez, hızlı ve tam basınçlı sızdırmazlık sağlar. Hızlı, kolay ve güvenilir bir sızdırmazlık sağlar.

- 1-Boru dişlerini temizleyin.
- 2-İlk diş aralığından başlayarak boru dişlerine **çapraz** bir şekilde gergin olarak sarınız.
- 3-Maksimum 150 mm çapında borularda kullanılır.
- 4-Doğalgaz macunu boşluk doldurmalarında,beraber kullanılabilir.
- 5-Sıvı conta ile uyumsuz diş boşluklarını doldurulmasına yardımcı olur.
- 6-Kısa sürede test alma imkanı sağlar.



ÇAP	SARIM SAYISI
1/2"	9 SARIM
3/4"	11 SARIM
1"	13 SARIM
1 1/4"	16 SARIM
1 1/2"	20 SARIM
2"	24 SARIM



STEEL WHITE - DOĞALGAZ MACUNU

Sızdırmazlık macunu nipeller ve boru bağlantıları parçalar için, keten teflon veya fiber lif ile kullanabilirsiniz. Amyant içermemektedir.

STEEL WHITE daima elastik ve yumuşaktır.

Zehirli değildir.

Oksidasyonu önler ve antikoroziftir.

TS EN 751/2'e uygun olarak üretilmektedir.



KETEN

Doğalgaz tesisatında eklemeler parçalarına sarılarak sızdırmayı önler. Doğalgaz macunu ile beraber kullanılır.

1 KG = 5 Bağ.

1 PAKET = 50 Kg.



TEFLON BANT

Genellikle metal aksamli gaz, su ve buhar akiskanli tesisatların eklemeler noktalarının sızdırmazlığı için yalıtım amaçlı kullanılır.

1 PAKET = 1000 ADET

TESİSAT GRUBU

STEEL PİNK - KOMBİ - KALORİFER TESİSATI - SU KAÇAKLARI ÖNLEYİCİ

Kalorifer sistemleri,kazanlar,boru tesisatları,radyatörler ve yer taban kalorifer sistemlerindeki günlük 50 Litre'ye kadar su kayıplarını önler.Steel Pink,piyasada satılan her türlü malzemedeki sızıntıları (metal ve plastik malzemeleri)onarmakta kullanılır. Steel Pink,dış hava ile birleştiğinde kristalleşir. Sızıntı noktasında mekanik bir yama oluşturur. Steel Pink'in oluşturduğu yalıtım daimdir ve yıpratmaz. Bu ürün açık sistemlerde de kullanılabilir.

AÇIKLAMA

Kalorifer sisteminde antifriz,korozyon koruyucu gibi madde bulunmamalıdır.Nizami şekilde kullanımında pompa veya regülasyon vanalarında hiçbir hasar oluşturmaz.Alimunyum içerikli sistemlerde yalıtım uygulandıktan sonra (yaklaşık 4 hafta sonra)kalorifer sistemi boşaltılmalı,durulanmalı ve yeniden doldurulmalıdır. Kalorifer sisteminiz Sızdırıyorsa

Süzgeç ,kir tutucu ya da **FİLTRELERİ SÖKÜN** veya by-pass edin.Kalorifer sistemi su ile dolu ve havalanmış olmalıdır.Azami sıcaklığı regülasyon vanasıyla ayarlayın.Yer taban kalorifer sistemlerinde ısıyı işletme sıcaklığına getirin.Tüm karıştırma ve sıcak su vanalarını tamamiyle açın.Devri daim pompalarının havasını alın ve çalışır vaziyette bırakın.Kalorifer suyuna gerekli Steel Pink miktarı kadar bırakın. Steel Pink bidonunu iyice çalkalayın.Gerekli miktarda yalıtım sıvısını emniyet valfi üzerinden sisteme ilave edin.Kalorifer sisteminin işletme basıncına getirin.Devridaim pompalarının havasını yeniden kontrol vidası üzerinde iyice alın Kalorifer sisteminin 48 saat süreyle çalışmaya bırakın. Yalıtım şartlarına göre 1 ya da birkaç gün içerisinde gerçekleşir.

7.SAYFA



ADAPAK / KALORİFER TESİSATI TEMİZLEME KİMYASALI

KULLANMA TALİMATI ETKİLİ VE GÜVENLİ FORMÜL

Güçlü etkili ve güvenli formülü sayesinde tüm ısıtma ve soğutma sistemlerindeki kireç, kısır, pas ve yosun tabakalarını sistemdeki hassas metallere zarar vermeden çözer temizler.

SİSTEME ZARAR VERMEZ

Geliştirilmiş formülündeki metal koruyucu **inhibitörler** sayesinde sistemi oluşturan metal malzemeler üzerinde olumsuz hiç bir etki göstermez.

TIKANMALARA ENGEL OLUR

ADAPAK mevcut kireci parçalar halinde sökmek yerine, her noktadan eşit miktarda bünyesine alarak söker. Bu sayede çözülen kireç kılcal sistemler ve bağlantı ekipmanlarında bir birikim-tıkanmaya neden olmaksızın kolayca sistem dışına alınır. Benzerlerinin aksine geliştirilmiş formülü sayesinde kireç tabakasının sökülmesiyle birlikte sistem koruyucu **NÖTRALİZE TOZ** ile reaksiyon durdurulur. Sistem içindeki metal aksamalarda oluşabilecek aşınma, çatlak ve delinmeler engellenmiş olur.

KULLANIM ALANLARI

Boiler ve soğutma sistemlerinde boruların kulelerin eşanjör ve serpantinlerin, su pompalarının, buhar kazanlarının, kondens hatlarının meme uçlarının kireç ve tortu temizliklerinde güvenle kullanılır.

KULLANIM TALİMATLARI

- 1) Sistem içindeki su tamamen boşaltılır.
- 2) Tesisat temizleme makinesi ile uygulanır. Kimyasalın kombiye girmesi engellenir.
- 3) Sistem suyuna eklenir. 2-3 saat sirkülasyon yapılır.
- 4) Temizlik sonrası sistem suyu boşaltılarak yeni su eklenir. Yeni sistem suyuna **NÖTRALİZE TOZ** eklenerek 30-45 dk yeniden devri-daim yaptırılır.
- 5) Nötralizasyon yapıldıktan sonra sistem taze su ile doldurulur. Sistem normale döner.



1 LİTRE



4 LİTRE



TRİOSET

Kalorifer tesisatlarında Temizleme, Nötralizasyon ve koruma olarak kullanılan üçlü setimizdir.

ADACOR-T / KALORİFER TESİSATI KORUMA KİMYASALI

KULLANMA TALİMATI ETKİLİ VE GÜVENLİ FORMÜL

Isıtma ve soğutma sistemlerinde yaygın olarak kullanılan tüm metal alaşımlara korozyon ve kireç oluşumuna karşı uzun süren etkili koruma sağlamak için özel formüle edilmiştir.

SİSTEME ZARAR VERMEZ

İçerisinde bulunan inhibitörler sayesinde (pik demir-bakır-pirinç vb.) Metaryallerin aşınmasını engeller.Yeni tesisat yüzeylerinde kireç, pas ve mineral tuz kalıntısı oluşturmaz..Eski tesisatlarda oluşmuş kireç ve curuflar temizlendikten sonra kullanılması gerekmektedir.

KULLANIM ALANLARI

Kombi-Kazan-Kaskat Sistemleri-Soğutma çiller grupları-Isı Pompaları v.b.kapalı devre tesisatlar için uygundur.

KULLANIM TALİMATLARI

- 1)Yeni tesisatlarda yıkama yapmadan kullanılabilir.
 - 2)Eski tesisatlarda ;tesisatta oluşan kireç,curuflar temizlendikten sonra sisteme dahil edilmelidir.
 - 3)Tesisat sisteminin içine uygun bir yerden (havlupan,pislik tutucu,radyatör) sisteme dahil edilir.
 - 4)50 LT kapalı devre suya 1 LT olarak formüle edilmiştir.
- NOT: Eldiven kullanınız.Cilde temas halinde bol su ile yıkayınız.
ÇOCUKLARDAN UZAK TUTUNUZ



ADACOR-AL / ALİMİNYUM RADYATÖR KORUMA KİMYASALI

KULLANMA TALİMATI

ADACOR-AL Alimunyum radyatör ve alimunyum havlupanlar için özel olarak üretilmiş **inhibitörlü** bir üründür.

Alimunyum radyatör ve havlupanların zaman içinde oluşan aşınma ve korozyonlara karşı dayanım sağlar.

Kapalı devre ısıtma sistemlerinde Kombi,Kaskat kazan v.b.gibi sistemlerde kullanılabilir.

ADACOR-AL sistemde bulunan 7 metre alimunyum radyatör kullanımına göre hesaplanmıştır.

UYARI:Cilde teması halinde bol su ile yıkayınız.
Güneş ışığı görmeyeceği yerde muhafaza ediniz.
Kullanım suyunda kullanmayınız.
Çocukların erişemeyeceği yerde muhafaza ediniz



ADACUT / DIŞ AÇMA YAĞI

- Mükemmel soğutma yağlama özellikleri
- Diş açma bıçaklarının oldukça yüksek çalışma ömrü
- Çevre dostu
- Cilde zarar vermez
- Metallerin kesilmesi içinde soğutma maddesi olarak uygun
- Korozyondan korur pas oluşmaz
- Çalışma esnasında dişleri ve boruyu soğutur.
- Metal çıkarma işlemini hızlandırır.
- Diş kalitesini artırır.
- Diş açma torkunu azaltır.
- Yüksek katkı oranı ile her türlü zor ve kritik işlemde yüksek performans sağlar.
- Uzun ömrü ve iş kalitesi ile ekonomi sağlar.
- İşlem sırasında operatörün işlediği parçayı görmesini sağlayacak şeffaflığa sahip olduğundan, kullanıldığı işlemlerde verimin artmasını sağlarlar.
- Rahatsız edici kokusu yoktur.

Tipik Özellikleri

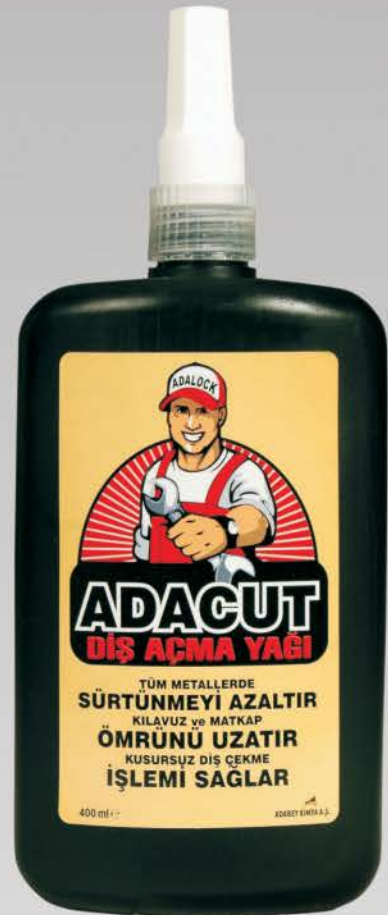
Yoğunluk, 15°C g/ml
Parlama Noktası COC, ° C
Kinematik Viskozite
40°C'de mm²/ s
100°C'de mm²/s
Klorin İçermez

ASTM4052
ASTM D92
ASTM D
445

0,89
210
39,5
6,34



5 LİTRE



400 ML

TERMODON / İNHİBİTÖRLÜ ISI TRANSFER SIVISI

Termodon ısı transfer sıvısı donma ve korozyon korunmasının gerekli olduğu yerlerde ısıtma ve soğutma tesisatlarında kullanılmak amacıyla özel inhibitörler ile takviye edilmiş bir sıvıdır. Sızıntı tespiti için floresan boya kullanılmıştır.

TERMODON ısı transfer sıvısı;ısı transferi ve soğutma aracı olarak kullanılmak üzere geliştirilmiştir. Su ile her oranda karışarak değişik donma sıcaklıklarına uygun tesisat sıvısı elde etmek mümkündür. Kapalı sıcak su sistemlerinde **TERMODON** kullanmanın avantajı; tüm sistemin veya bir parçasının 0 °C'nin altındaki sıcaklıklarda bile kapatılıp tekrar sorunsuz çalıştırılabilmesidir. Bu her zaman ısıtılmayan binalarda önemli miktarda yakıt tasarrufu sağlar. Isı transfer sıvısının mükemmel korozyon özelliği ile sistemdeki boru,pompa, kazan ve soğutma grubu tüm elemanlarının ömrünü uzatır.

Donma Noktası (C)	TERMODON
-4	1 ADET (5 LT)
-9	2 ADET (5 LT)
-15	3 ADET (5 LT)
-24	4 ADET (5 LT)
-35	5 ADET (5 LT)

Yukarıdaki değerler 50 litre su oranına göre hesaplanmıştır.



5 LİTRE



200 LİTRE

KENETLEME

ADALOCK 200 / YÜKSEK ISI MUKAVEMETLİ KENETLEYİCİ

Çapı **0,25 mm (0,01")**'e kadar boşlukları doldurmak için idealdir. 200 °C kadar yüksek sıcaklık dayanımı, radyatör montajında pimlerin sabitlenmesi için uygundur. Otomatik şanzımanlarda rulman ve pompa yataklarını korur.

Uygulama: Montajda en iyi sonuçlar için, tüm yüzeyleri (iç ve dış) bir temizleme solventi ile temizleyiniz ve kurumasını bekleyin. Kaygan geçme için, iyi bir kaplama yapıldığından emin olmak amacıyla pinin ön kenarı boyunca ve bileziğin iç kısmına yapıştırıcıyı dairesel şekilde uygulayın. Presli geçme için, yapıştırıcıyı her iki yapışma yüzeyine tamamen uygulayın ve yüksek hızda presleyerek monte edin. Sıcak geçme için, pinin üzerini yapıştırıcı ile kaplayın, ardından bilezik serbest montaj için gerekli açıklık oluşana kadar ısıtın. Demontaj için, 250 °C'ye kadar lokalize ısı uygulayın.

Viskozite	Yoğunluk (g/cm ³)	Kuruma Zamanı	Topla Kuruma	Sıcaklık Direnci (°C)	Renk Ambalaj
8400	1,16	30 Dakika	24 Saat	(-) 55 / 200	Yeşil 50ml x 24 250ml x 10



ADALOCK 380 / YÜKSEK MUKAVEMETLİ KENETLEYİCİ

Oda sıcaklığında maksimum mukavemet istenen ve **0,25 mm (0,01")** çapındaki boşlukları doldurmak için idealdir. Millerin ve gövdelerin üzerinde yuvalar ve burçları kilitlemek için uygundur. Mükemmel tutma, sızdırmazlık ve civataları sabitleme özelliğine sahiptir.

Uygulama: Montajda en iyi sonuçlar için, tüm yüzeyleri (iç ve dış) bir temizleme solventi ile temizleyin ve kurumasını bekleyin. Malzeme etkin olmayan bir metalse veya kuruma hızı yavaş ise, bir aktivatör kullanınız. Kaygan geçme için, iyi bir kaplama yapıldığından emin olmak amacıyla pinin ön kenarı boyunca ve bileziğin iç kısmına yapıştırıcıyı dairesel şekilde uygulayın. Presli geçme için, yapıştırıcıyı her iki yapışma yüzeyine tamamen uygulayın ve yüksek hızda presleyerek monte edin. Sıcak geçme için, pinin üzerini yapıştırıcı ile kaplayın, sonra bilezik serbest montaj için gerekli açıklık oluşana kadar ısıtın. Demontaj için, 250 °C'ye kadar lokalize ısı uygulayın. Parçayı sıcakken sökün.

Viskozite	Yoğunluk (g/cm ³)	Kuruma Zamanı	Topla Kuruma	Sıcaklık Direnci (°C)	Renk Ambalaj
2500	1,12	5 Dakika	24 Saat	(-) 55 / 150	Yeşil 50ml x 24 250ml x 10



ADALOCK 800 / YÜKSEK MUKAVEMETLİ KENETLEYİCİ

Oda sıcaklığında maksimum mukavemet istenen ve **0,15 mm (0,01")** çapındaki boşlukları doldurmak için idealdir. Millerin ve gövdelerin üzerinde yuvalar ve burçları kilitlemek için uygundur. Mükemmel tutma, sızdırmazlık ve civataları sabitleme özelliğine sahiptir.

Uygulama: Montajda en iyi sonuçlar için, tüm yüzeyleri (iç ve dış) bir temizleme solventi ile temizleyin ve kurumasını bekleyin. Malzeme etkin olmayan bir metalse veya kuruma hızı yavaş ise, bir aktivatör kullanınız. Kaygan geçme için, iyi bir kaplama yapıldığından emin olmak amacıyla pinin ön kenarı boyunca ve bileziğin iç kısmına yapıştırıcıyı dairesel şekilde uygulayın. Presli geçme için, yapıştırıcıyı her iki yapışma yüzeyine tamamen uygulayın ve yüksek hızda presleyerek monte edin. Sıcak geçme için, pinin üzerini yapıştırıcı ile kaplayın, sonra bilezik serbest montaj için gerekli açıklık oluşana kadar ısıtın. Demontaj için, 250 °C'ye kadar lokalize ısı uygulayın. Parçayı sıcakken sökün.

Viskozite	Yoğunluk (g/cm ³)	Kuruma Zamanı	Topla Kuruma	Sıcaklık Direnci (°C)	Renk Ambalaj
2500	1,09	5 Dakika	24 Saat	(-) 20 / 150	Yeşil 50ml x 24 250ml x 10



ENDÜSTRİYEL YAPIŞTIRICILAR

ADALOCK 430 / SÖKÜLEBİLİR SOMUN TUTUCU

Yarıçapı 1/4" - 3/4" (6-20 mm) veya daha küçük olan, titreşim altında gevşeyen vida parçaları için idealdir. Yağ direnci geliştirilmiş çiviler ve vidalarda, somunların sabitlenmesi ve sızdırmazlıkların sağlanmasında kullanılır.

Viskozite	Yoğunluk (g/cm ³)	Kuruma Zamanı	Topla Kuruma	Sıcaklık Direnci (°C)	Renk Ambalaj
2250	1,07	10 Dakika	24 Saat	(-) 55 / 150	Mavi 50ml x 24 250ml x 10



ADALOCK 700

YÜKSEK MUKAVEMETLİ SÖKÜLMEZ VİDA SABİTLEME

Yarıçapı 1" (25 mm) olan bağlantı elemanları için uygundur. (Şanzıman ve motor bloğu saplamaları, vana setleri, vb.) Yüksek mukavemet gösterir, aynı zamanda ekstra somun ve kaynak kullanımı gerektirmez. Korozyonu ve sızıntıyı önler. Yağlı yüzeylerde mükemmel performans gösterir. Titreşim altındaki makine veya hareketli parçaların birleşiminde kullanılabilir.

Viskozite	Yoğunluk (g/cm ³)	Kuruma Zamanı	Topla Kuruma	Sıcaklık Direnci (°C)	Renk Ambalaj
500-800	1,04	10 Dakika	24 Saat	(-) 55 / 150	Yeşil 50ml x 24 250ml x 10



ADALOCK 720

YÜKSEK ISI ve YÜKSEKMUKAVEMETLİ SÖKÜLMEZ VİDA SABİTLEME

Sıcaklıkları 200 0C'ye kadar olan uygulamalar için idealdir. Aktarımda uygulanan civatalar gibi, inşaat ekipman veya demiryolu montajı, vb. için idealdir. Kolay montajlar için yağlayıcıdır. Bağlantı elemanlarında gevşeme ve sızıntıyı önler. Somun birleşimlerinde, vida ve saplamalarda birleştirir ve sabitler.

Viskozite	Yoğunluk (g/cm ³)	Kuruma Zamanı	Topla Kuruma	Sıcaklık Direnci (°C)	Renk Ambalaj
9500	1,07	30 Dakika	24 Saat	(-) 55 / 200	Kırmızı 50ml x 24 250ml x 10



SIZDIRMAZLIKLAR

ADALOCK 570

DÜŞÜK VİSKOZİTELİ BORU SIZDIRMAZLIK ÜRÜNÜ

Metal boru ve bağlantılarındaki dişlilerin sabitlenmesi ve sızdırmazlığı için geliştirilmiştir. Özellikle yüzey aktivasyonuna ihtiyaç duymayan paslanmaz çelik yüzeyler için uygundur.

Uygulama: Montaj da en iyi sonuçlar için, tüm yüzeyleri (iç ve dış) bir temizleme solventi ile temizleyin ve kurumasını bekleyin.

Ürünü erkek parça üzerindeki dişlere 360° tüm çapta ilk dişi boş bırakarak uygulayın.

Ürünü dişler üzerine tüm boşlukları dolduracak şekilde uygulayın.

Düzgün şekilde sıkıştırılmış bağlantılar anında orta ölçekli basınçlara karşı sızdırmazlık sağlar.

Maksimum basınç ve solvent direnci için bağlantı kapatıldıktan sonra en az

24 saat süre ile bekleyin. Demontaj için, standart el aletleri ile sökün.

250 °C'ye kadar lokalize ısı uygulayın.

Viskozite	Yoğunluk (g/cm³)	Kuruma Zamanı	Topla Kuruma	Sıcaklık Direnci (°C)	Renk Ambalaj
24.000 / 80.000	1,09	10-30 Dakika	24 Saat	(-) 55 / 150	Sarı 100ml x 24 250ml x 10



ADALOCK 540

YÜKSEK VİSKOZİTELİ BORU SIZDIRMAZLIK ÜRÜNÜ

Metal boru ve bağlantılarındaki dişlilerin sabitlenmesi ve sızdırmazlığı için geliştirilmiştir. Özellikle yüzey aktivasyonuna ihtiyaç duymayan paslanmaz çelik yüzeyler için uygundur.

Uygulama: Montaj da en iyi sonuçlar için, tüm yüzeyleri (iç ve dış) bir temizleme solventi ile temizleyin ve kurumasını bekleyin.

Ürünü erkek parça üzerindeki dişlere 360° tüm çapta ilk dişi boş bırakarak uygulayın. Ürünü dişler üzerine tüm boşlukları

dolduracak şekilde uygulayın. Düzgün şekilde sıkıştırılmış bağlantılar anında orta ölçekli basınçlara karşı sızdırmazlık sağlar.

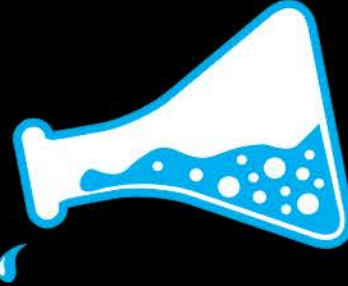
Maksimum basınç ve solvent direnci için bağlantı kapatıldıktan sonra en az 24 saat süre ile bekleyin.

Demontaj için, standart el aletleri ile sökün. 250 °C'ye kadar lokalize ısı uygulayın..

Viskozite	Yoğunluk (g/cm³)	Kuruma Zamanı	Topla Kuruma	Sıcaklık Direnci (°C)	Renk Ambalaj
4.000 / 8000	1,09	10-30 Dakika	24 Saat	(-) 55 / 150	Sarı 50ml x 24 250ml x 10



TESİSAT DÜNYASININ GÜÇLÜ EKİPMANLARI



ADABEY KİMYA A.Ş.



İvedik OSB Öz Anadolu Yapı Koop. 26.Cad.
1462. Sok. No:6 Yenimahalle/ANKARA/TÜRKİYE
Tel: +90 312 394 06 85 Fax: +90 312 394 06 86
www.adabeykimya.com.tr - info@adabeykimya.com.tr